

time chip poker

No projeto de parafusos, a profundidade de voo é definida como a distância entre o parafuso e o barril.

Este recurso é fundamental na seleção do tipo certo de parafuso para uma aplicação específica. A proporção da profundidade do voo à relação entre a profundidade do voo na seção de alimentação e a profundidade do voo na seção de metragem. Normalmente, a proporção da profundidade do voo está entre 2 e 3 para injeção de termoplasticos.

Existem três zonas principais em um parafuso geral: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticização) e a zona de

das escadinhas é maior na zona de medição do que nas outras duas zonas.

A