

O O bet365

indie arhythm-based Action platformer developed by one person. Typically, the game is pretty cheap at only \$3.99 On The Steam Store; de vez

during the PlayStation Winter sale; o jogo he 50 percent Off aste se just ReR\$1.39... place. Geometry Dash is on game and it is Available for FREE on

O O bet365

No geral, um parafuso de projeto geral tem trs zonas distintas: a zona de alimentao, a zona de compresso (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polmero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona responsvel por manter a presso e o volume do polmero fundido conforme ele se move atravs do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de demetragem. Isso faz com que o polmero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantm uma determinada metragem (volume) de material que sofre fuso dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentao com o volume ao longo do processo de produo.

Durante a fase de metragem, o polmero derretido e em estado lquido; medida que o parafuso gira, o plstico finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polmero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produo: a zona de alimentao serve para fundir o gr ou grnulo, a zona de compresso plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantm o volume do polmero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenas entre as trs zonas do parafuso de plasma/extrusora, voc pode entender melhor como o processo funciona e como cada parte desempenha um papel importante no ciclo completo de produo.