

O O bet365

Informações pessoais 2008 2010 Lech Poznań (32) 2010 2014 Borussia Dortmund (74) 2014

Bayern Munich (238) 2024 Barcelona (31) Robert Lewandowski

Wikipedia, a

livre

O O bet365

article

No geral, um parafuso de projeto geral tem três zonas distintas:

a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade)

e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero

fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona

responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido

conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja

ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira

eventualmente ao barril, especialmente perto da

ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero

fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho

espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada

metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda

a manter a alimentação (taxa de alimentação) com o volume

ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em

ter no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o polímero

finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do

barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado

de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção:

a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grânulo;

a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas

de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o

leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do

parafuso de plasma/extrusora, você pode entender melhor como o processo funciona

e como cada parte desempenha um papel importante no ciclo completo de produção

do polímero virgin/reprocessado.

Entenda os termos da OP